

JEVAKEER®LCP-501E

50% 碳纤维增强材料

液晶聚合物

Rijing Chemical Technology Co., LTD

产品说明

纤维增强,耐温,表面平整,低翘曲

基本信息

填料/增强材料 50%纤维增强

RoHS 合规性

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.68	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.010	%	ASTM D955

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	36500	MPa	ASTM D638
抗张强度	165	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	1.0	%	ASTM D638
弯曲模量	26100	MPa	ASTM D790
弯曲强度	245	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	50	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	300	J/m	ASTM D4812

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	305	°C	ASTM D648

电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	< 1.0E+5	ohms cm	ASTM D257

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (3.00 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0		UL 94

补充信息	额定值	单位制
Primary Additive	30	%

注射	额定值	单位制
干燥温度	149	°C
干燥时间	8.0	hr
Dew Point	-28.9	°C
加工(熔体)温度	342 到 368	°C
模具温度	65.6 到 121	°C
注塑压力	82.7 到 124	MPa

注射说明

.成功成型这种材料的关键是在螺杆到达其缩回位置时开始开模