

# JEVAKEER®本色耐化学ABS: JSKABS-20A1HX

丙烯腈丁二烯苯乙烯

产品说明:

**JEVAKEER®JSK ABS-20A1HX耐化学级ABS:**是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(**ABS**)产品,。 它可以通过注射成型进行加工,在中国地区有供货。

主要特性:

高光泽度

良好的尺寸稳定性耐冲击

耐化学品

## JEVAKEER®本色耐化学ABS: JSKABS-20A1HX

### 基本信息

公司电话	400-807-6786			
特性	尺寸稳定性良好 通用	高光	抗撞击性,高	耐化学性良好
用途	通用			
外观	黑色	可用颜色	自然色	
形式	粒子			
加工方法	注射成型			

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.60	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	0.35	%	ASTM D570
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	100		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	44.1	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	23	%	ASTM D638
弯曲模量	2280	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.18 mm)	210	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	85.8	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	80.2	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数 - 流动	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+15	ohms cm	ASTM D257
介电强度	17	kV/mm	ASTM D149

注射	额定值	单位制
干燥温度	85.0	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	204 到 249	°C
料筒中部温度	204 到 249	°C
料筒前部温度	204 到 249	°C
加工(熔体)温度	204 到 246	°C
熔体温度(目标)	227	°C
模具温度	23.9 到 79.4	°C
注射速度	中等偏快	
背压	0.345 到 2.07	MPa
螺杆转速	20 到 100	rpm
垫层	3.18 到 6.35	mm