

JEVAKEER®JSK PC-914T (透明\黑色\苹果白\三星白颜色可选)

耐寒 PC

聚碳酸酯

JEVAKEER®Plastics

产品说明

透明的pc

+硅氧烷共聚物 具有优异的加工性能，与同级别标准PC相比，韧性提高。耐寒性能可达-35。

基本信息

公司电话	400-807-6786			
特性	共聚物	可加工性,良好	流动性佳	韧性良好
RoHS 合规性	RoHS 合规			
外观	可用颜色	清晰/透明		
加工方法	注射成型			

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.19	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	9.50	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.80	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.13	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.090	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	2190	MPa	ASTM D638
--	2310	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	57.6	MPa	ASTM D638
屈服	56.8	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	59.1	MPa	ASTM D638
断裂	55.3	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁴	5.6	%	ASTM D638
屈服	5.4	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	120	%	ASTM D638
断裂	110	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	2180	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2120	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	88.6	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	92.0	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁹			ISO 179/1eA
-35°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	70	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 ¹⁰			ISO 179/1eU
-35°C	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度			
-35°C	710	J/m	ASTM D256
23°C	820	J/m	ASTM D256
-35°C ¹¹	55	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	65	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ¹³			ISO 180/1U
-35°C	无断裂		ISO 180/1U

23°C	无断裂		ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	75.5	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	120	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁴	119	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	130	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 11 ¹⁵
--	130	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 95°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动: 23 到 80°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 95°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: 23 到 80°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	217 到 293	°C	
料筒中部温度	282 到 304	°C	
料筒前部温度	293 到 316	°C	
射嘴温度	288 到 310	°C	
加工(熔体)温度	293 到 316	°C	
模具温度	71.0 到 93.0	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	