

JEVAKEER®PA6-G010

10% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺6

Rijing Chemical Technology Co., LTD

产品说明

JEVAKEER®PA6-G010 PA6是一种10%的玻璃纤维增强产品，用于注塑成型

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维10%增强材料			
特性	高光 耐化学性良好 耐热性,高	抗溶剂性 耐磨损性良好 耐油性	良好的成型性能 耐气候影响性能良好	良好的电气性能 耐燃油性
外观	黑色			
形式	粒子			
加工方法	注射成型			

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率 - 流动 (1.60 mm)	0.20 到 0.30	%	ASTM D955

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服)	111	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.5	%	ISO 527-2
弯曲模量	6300	MPa	ISO 178
弯曲应力	166	MPa	ISO 178

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	185	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
熔融温度	220	°C	DSC

可燃性	额定值	测试方法
UL 阻燃等级 (3.20 mm)	HB	UL 94

补充信息

Notched Izod Impact Strength, ISO 180/1, notch 0.25in: 69 kg cm/cm

注射	额定值	单位制
干燥温度	90.0	°C
干燥时间	4.0	hr
料筒后部温度	220 到270	°C
料筒中部温度	220 到270	°C
料筒前部温度	220 到270	°C
射嘴温度	220 到250	°C
模具温度	30.0 到 100	°C
注塑压力	50.0 到 120	MPa
注射速度	中等偏快	
保压	30.0 到 80.0	MPa
背压	0.00 到 0.300	MPa
螺杆转速	60 到 120	rpm