

JEVAKEER®PA4T-35R

35% 玻璃纤维增强材料

Polyamide 4T

Rijing Chemical Technology Co., LTD

产品说明

阻燃/额定火焰\无卤素

基本信息

咨询电话	400-807-6786
------	--------------

填料/增强材料	35%玻纤增强
---------	---------

添加剂	阻燃性
-----	-----

特性	磷含量,低(到无)	无卤	阻燃性
----	-----------	----	-----

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.5	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直流动方向	1.2	--	%	ISO 294-4
流动方向	0.30	--	%	ISO 294-4
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	1.6	--	%	ISO 62

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量				ISO 527-2
--	13000	12000	MPa	ISO 527-2
120°C	8600	--	MPa	ISO 527-2
160°C	5900	--	MPa	ISO 527-2
拉伸应力				ISO 527-2
断裂	135	155	MPa	ISO 527-2
断裂, 120°C	90	--	MPa	ISO 527-2
断裂, 160°C	70.0	--	MPa	ISO 527-2
拉伸应变				ISO 527-2
断裂	2.0	2.0	%	ISO 527-2
断裂, 120°C	2.3	--	%	ISO 527-2
断裂, 160°C	3.3	--	%	ISO 527-2
弯曲模量	12000	11500	MPa	ISO 178
弯曲应力	250	230	MPa	ISO 178

冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	9	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	40	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	310	--	°C	ISO 75-2/A
熔融温度 ¹	335	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				
流动	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
流动	1.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	3.5E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
横向	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (0.200 mm)	115	--	°C	UL 746
Thermal Index - 5000 hr	163	--	°C	IEC 60216

电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+15	> 1.0E+15	ohms cm	IEC 60093
介电强度	33	33	kV/mm	IEC 60243-1
漏电起痕指数	600	--	V	IEC 60112

可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
-----	----	------	-----	------

可燃性等级			IEC 60695-11-10, -20
0.200 mm	V-0	--	IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	V-0	--	IEC 60695-11-10, -20

注射	干燥	单位制
干燥温度	100	°C
干燥时间	4.0 到 8.0	hr
料筒后部温度	330 到 340	°C
料筒中部温度	335 到 345	°C
料筒前部温度	340 到 355	°C
射嘴温度	340 到 355	°C
加工(熔体)温度	330 到 346	°C
模具温度	100 到 150	°C
注射速度	中等偏快	
背压	0.500 到 3.00	MPa
螺杆压缩比	2.5:1.0	

备注	
1.	10°C/min