

JEVAKEER®PC/PET 80K2 高抗冲\耐化学\耐高温\耐寒

聚碳酸酯+PET

产品说明

.JEVAKEER® PC/PET80K2是聚碳酸酯和聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)聚合物的合金，具有高冲击强度，高耐热性，耐化学性和优异的加工性能。适用于薄壁型材的注塑成型。

JEVAKEER®PC/PET 80K2物性表

基本信息

特性	抗撞击性,高	可加工性,良好	耐化学性良好	耐热性,高
用途	薄壁部件	耐候\户外件		
加工方法	注射成型			

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.22	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (285°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.00 mm)	0.50	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	0.10	%	ASTM D570

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	118		ASTM D785

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (3.20 mm)	56.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	150	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.20 mm)	2300	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (3.20 mm)	81.0	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	750	J/m	ASTM D256
落锤冲击 (3.20 mm)	60	J	ASTM D3029

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	114	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	120	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 12.7 mm	125	°C	ASTM D648
维卡软化温度	155	°C	ASTM D1525 ⁵
线形热膨胀系数 - 流动	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB		UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	120 到 130	°C
干燥时间	4.0 到 6.0	hr
料筒后部温度	250 到 260	°C
料筒中部温度	260 到 270	°C
料筒前部温度	270 到 280	°C
加工(熔体)温度	270 到 290	°C
模具温度	60.0 到 80.0	°C
注塑压力	60.0 到 140	MPa
注射速度	慢到中等	
背压	0.300 到 1.00	MPa
锁模力	4.0 到 8.0	kN/cm ²