

JEVAKEER®PA6T HG40R

40% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺6T

Rijing Chemical Technology Co., LTD

产品说明

阻燃/额定火焰\无卤素

基本信息

咨询电话	400-807-6786
填料/增强材料	40%玻璃纤维增强
特性	阻燃性
用途	电气/电子应用领域
形式	粒子

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
比重	1.75	--	g/cm ³	ASTM D792
收缩率				ASTM D955
流动 : 2.00 mm	0.40	--	%	ASTM D955
横向流动 : 2.00 mm	0.80	--	%	ASTM D955
吸水率				ASTM D570
23°C, 24 hr	0.30	--	%	ASTM D570
100°C, 24 hr	3.0	--	%	ASTM D570

硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 级)	100	--		ASTM D785

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
抗张强度	180	190	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	4.5	5.0	%	ASTM D638
弯曲模量	12000	9000	MPa	ASTM D790
弯曲强度	240	250	MPa	ASTM D790

冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度	60	80	J/m	ASTM D256

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	290	--	°C	ASTM D648
玻璃转化温度	85.0	--	°C	DSC
熔融温度	310	--	°C	
线形热膨胀系数				ASTM D696
流动	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
横向	6.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696

电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+15	--	ohms cm	ASTM D257
介电强度	25	--	kV/mm	ASTM D149
介电常数 (1 MHz)	4.00	--		ASTM D150
耗散因数 (1 MHz)	0.013	--		ASTM D150

可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	V-0	--		UL 94

注射	干燥	单位制
干燥温度	110	°C
干燥时间	2.0 到 6.0	hr
料斗温度	50.0 到 90.0	°C
料筒后部温度	310 到 335	°C

料筒中部温度	315 到 335	°C
料筒前部温度	320 到 335	°C
射嘴温度	315 到 335	°C
模具温度	90.0 到 140	°C
注射速度	中等	
螺杆转速	150	rpm