

JEVAKEER® PC-1800NW耐高温透明PC

聚碳酸酯

产品说明

MVR(320°C/2.16kg) 10 cm³/10 min; 高粘度; 紫外线稳定; 软化温度(VST/ b120)=180°C; 注射成型-熔体温度330 - 340°C; 刹车灯和指示灯盖; 汽车内饰灯罩; 国内灯盖; 头灯镜片; 船舶灯罩; 卤素系统的连接器件

PC-1800NW耐高温透明PC物性表

基本信息

公司电话	4008-807-6786			
添加剂	紫外线稳定剂			
特性	粘度,高			
用途	汽车刹车灯和灯盖	照明应用	连接器	汽车领域的应用
RoHS 合规性	RoHS 合规			
加工方法	注射成型			

多点数据

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.15	g/cm³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (330°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率(MVR) (330°C/2.16 kg)	11.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率 ¹			ISO 294-4
垂直流动方向 : 2.00 mm	0.83	%	ISO 294-4
流动方向 : 2.00 mm	0.83	%	ISO 294-4
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.30	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.12	%	ISO 62

硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度	118	MPa	ISO 2039-1

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	2400	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服, 23°C)	70.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服, 23°C)	6.8	%	ISO 527-2/50
标称拉伸断裂应变 (23°C)	> 50	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ² (23°C)	2400	MPa	ISO 178
弯曲应力 ³ (23°C)	108	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30°C	10		ISO 179/1eU
23°C	11		ISO 179/1eU

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	170	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	150	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	180	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 55°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	140	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI	152	°C	UL 746

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+17	ohms cm	IEC 60093

介电强度 (23°C, 1.00 mm)	35	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
23°C, 100 Hz	2.90		IEC 60250
23°C, 1 MHz	2.80		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
23°C, 100 Hz	1.0E-3		IEC 60250
23°C, 1 MHz	8.0E-3		IEC 60250
漏电起痕指数			IEC 60112
解决方案 A	450	V	IEC 60112
解决方案 B	100	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	HB		UL 94
灼热丝易燃指数	850	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数 ⁴	25	%	ISO 4589-2
光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率 ⁵	1.573		ISO 489
透射率 (1000 μm)	89.0	%	ISO 13468-2
补充信息	额定值		测试方法
Electrolytical Corrosion (23°C)	A1		IEC 60426
备注			
1.	60x60x2 mm		
2.	2.0 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	程序 A		
5.	方法 A		