

JEVAKEER®PPS-60A60PTFE

60% 玻璃纤维增强材料

聚苯硫醚

Rijing Chemical Technology Co., LTD

产品说明

玻璃纤维增强- PTFE 润滑

基本信息			
填料/增强材料	60%增强		
添加剂	PTFE 润滑剂		
特性	润滑		
RoHS 合规性	主要用于高强度, 耐高温, 高刚性领域		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.98	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.10	%	ASTM D955
含水量	0.040	%	
补充信息	额定值	单位制	
Primary Additive	50	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	16800	MPa	ASTM D638
抗张强度	145	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	1.0 到 2.0	%	ASTM D638
弯曲模量	14900	MPa	ASTM D790
弯曲强度	195	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	59	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	30	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	280	°C	ASTM D648
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	149	°C	
干燥时间	6.0	hr	
加工(熔体)温度	307 到 363	°C	
模具温度	135 到 177	°C	
注塑压力	68.9 到 103	MPa	