

JEVAKEER®PA66G50L

50% 玻璃纤维增强材料

NYLON RESIN

Rijing Chemical Technology Co., LTD

产品说明

50%玻璃增强聚酰胺66

基本信息

公司电话 400-807-6786

填料/增强材料 50%玻璃纤维

添加剂 润滑剂 脱模

特性 润滑

机构评级 UL 未评级

形式 粒子

加工方法 注射成型

>PA66-GF50

PA66-GF50

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.55	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直流动方向	0.9	--	%	ISO 294-4
流动方向	0.2.0	--	%	ISO 294-4
吸水率				ISO 62
23°C, 24 hr, 2.00 mm	5.0	--	%	ISO 62
平衡, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.0	--	%	ISO 62
粘数	130	--	cm ³ /g	ISO 307
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	1000	7200	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	155	130	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.3	5.0	%	ISO 527-2
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	9	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	30	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	40	93	kJ/m ²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	9	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	280	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	275	--	°C	ISO 75-2/A
玻璃转化温度 ¹	80.0	--	°C	ISO 11357-2
熔融温度 ²	300	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动	2.8E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	9.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	--	1.0E+12	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+13	--	ohms cm	IEC 60093
耗散因数				IEC 60250
100 Hz	0.016	--		IEC 60250
1 MHz	0.016	--		IEC 60250

相比耐漏电起痕指数(CTI) (3.00 mm)	PLC 0	--		UL 746
漏电起痕指数	600	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
可燃性等级				IEC 60695-11-10, -20
0.710 mm	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
极限氧指数	24	--	%	ISO 4589-2
充模分析	干燥	调节后的	单位制	
熔体密度	1.41	--	g/cm ³	
Specific Heat Capacity of Melt	2290	--	J/kg/°C	
Thermal Conductivity of Melt	0.21	--	W/m/K	
补充信息	干燥	调节后的	单位制	
Effective Thermal Diffusivity	0.0685	--	cSt	
备注				
1.	10°C/min			
2.	10°C/min			