

JEVAKEER®PA6-G030

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺6

Rijing Chemical Technology Co., LTD

产品说明

JEVAKEER®PA6-G030 PA6是一种30%的玻璃纤维增强产品，用于注塑成型

基本信息				
填料/增强材料	玻璃纤维30%增强材料			
特性	高光 耐化学性良好 耐热性,高	抗溶剂性 耐磨损性良好 耐油性	良好的成型性能 耐气候影响性能良好	良好的电气性能 耐燃油性
外观	黑色			
形式	粒子			
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	1.26	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183	
收缩率 - 流动 (1.60 mm)	0.20 到 0.30	%	ASTM D955	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸应力 (屈服)	161	MPa	ISO 527-2	
拉伸应变 (断裂)	4.5	%	ISO 527-2	
弯曲模量	7590	MPa	ISO 178	
弯曲应力	186	MPa	ISO 178	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	205	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A	
熔融温度	220	°C	DSC	
可燃性	额定值		测试方法	
UL 阻燃等级 (3.20 mm)	HB		UL 94	
补充信息				
Notched Izod Impact Strength, ISO 180/1, notch 0.25in: 69 kg cm/cm				
注射	额定值	单位制		
干燥温度	90.0	°C		
干燥时间	4.0	hr		
料筒后部温度	235-270	°C		
料筒中部温度	235-270	°C		
料筒前部温度	235-270	°C		
射嘴温度	235-270	°C		
模具温度	30.0 到 100	°C		
注塑压力	50.0 到 120	MPa		
注射速度	中等偏快			
保压	30.0 到 80.0	MPa		
背压	0.00 到 0.300	MPa		
螺杆转速	60 到 120	rpm		